

“Nuestros proyectos son innovadores desde su concepción hasta su ejecución”

CARLOS ESPINA DIRECTOR GENERAL DE AFARVI

Afarvi es una empresa especializada en ofrecer soluciones integrales en el proceso de líquidos para la industria farmacéutica.

¿Cuáles fueron los orígenes de la empresa?

Afarvi nació en 2003 como una empresa especializada en soluciones para agua farmacéutica y variedades industriales, de ahí su nombre. Tras varios años de crecimiento y ampliación de actividad, en 2018 se desarrolló la Afarvi que conocemos hoy en día, una empresa especializada en proceso de líquidos, donde aportamos la solución 360, incluyendo Ingeniería, diseño, construcción, instalación, puesta en marcha, programación y validación de plantas de producción farmacéutica con los más altos requerimientos y exigencias de calidad de la normativa vigente.

¿Cuál es su estructura actual?

Afarvi es una familia de 150 personas que trabajan en sintonía y con un objetivo claro: el servicio al cliente. Nuestra estructura está dividida en personal de oficina, y personal de taller y montaje. Dentro del personal de oficina, además del financiero, administrativo, tenemos un departamento fundamental que es nuestra oficina técnica, compuesta de especialistas en diseño de soluciones de proceso, ingenieros con más de 15 años de experiencia en desarrollar soluciones a medida optimizadas en términos de calidad, coste y plazo de ejecución que implementa nuestro equipo de instalación, puesta en marcha y validación.

¿Cuál es la propuesta de valor que ofrece la empresa para el sector farmacéutico?

Nuestra experiencia de más de 20 años en el sector garantiza

al cliente que su instalación será diseñada y optimizada para cumplir todos sus requerimientos y la normativa GMP vigente. Nuestra propuesta de valor es ofrecer la ingeniería, diseño, construcción, instalación, puesta en marcha y validación con personal propio: todo se hace en casa, sin depender de terceros ni de subcontratas.

¿Con qué novedades acuden a Farma Forum 2024?

Vamos a mostrar por primera vez cómo es una instalación de proceso de líquidos, diseñada, fabricada e instalada por Afarvi. Mostraremos con realidad aumentada cómo funciona la planta, cuál es su desarrollo y podremos hacer hincapié en los puntos críticos de la instalación. Es una visita virtual a una instalación real, donde queremos mostrar a nuestros invitados al stand que se sientan parte de la instalación y poder

pasear por ella, conjuntamente con uno de nuestros técnicos, para poder hacer las preguntas y sugerencias que quiera. Completaremos el stand con un skid de filtración autónomo, un producto innovador que se utilizará para la esterilización de filtros de proceso en línea con prueba de integridad posterior en un mismo ciclo.

¿Hay espacio para la innovación en un campo como este?

Afarvi es innovación y todos nuestros proyectos son innovadores desde su concepción hasta su ejecución, ya que estamos en un sector muy exigente con la calidad, con la productividad y también con la eficiencia energética. Además, somos una empresa de fabricación de equipos muy técnicos, como nuestras plantas AMZU, sistemas de producción de agua purificada donde innovamos continuamente para hacerlas más



productivas, versátiles, eficientes y comprometidas con el medioambiente.

¿Cuáles son los planes de futuro de la empresa?

Nuestra compañía se incorporó en el Grupo Innometal en el año 2023 y tiene un plan de expansión en dos fases: consolidar el mercado nacional con nuestra sede en Barcelona y expandirnos internacionalmente.