

REBUILD 2023

# “Tenemos 38.000 m<sup>2</sup> listos para producir por primera vez en España Hormigón Celular Curado en Autoclave”

**Flor Zafra Herrera** Directora general corporativa de Baublock

Baublock proporciona al mercado de la construcción español una solución competitiva y avanzada, con la utilización de un material poco usado en nuestro país hasta el momento: el Hormigón Celular Curado en Autoclave.

**B**aublock y su Hormigón Celular Curado en Autoclave llegan para convertirse en referencia constructiva en el mercado español porque este material aúna las tres características que lo convierten en un instrumento extraordinario: es sostenible ambientalmente, es innovador industrialmente y es muy competitivo económicamente. Conversamos con Flor Zafra Herrera, directora general corporativa de Baublock.

**Empecemos con un concepto que saldrá en esta entrevista: inercia térmica. ¿Qué es exactamente?**

Algo complejo técnicamente, pero el HCCA hace que sea que más fácil de aplicar de forma ventajosa y que los habitantes de una vivienda se puedan beneficiar realmente de ello. La inercia térmica es la propiedad que indica la cantidad de calor que puede conservar un cuerpo y la velocidad con la que lo cede o absorbe. Esta depende de la masa, del calor específico de sus materiales y del coeficiente de conductividad térmica de estos.

Normalmente, cuando hablamos de un producto que tiene un buen comportamiento en aislamiento térmico, y el nuestro lo tiene, como ya se sabe, solo nos referimos a la capacidad que tiene para, en efecto, aislar del frío o del calor, que no es poco. Es decir, en invierno, con el frío, necesitamos invertir más energía para tener calefacción que nos proporcione temperatura interior estable de confort y en verano tenemos que invertir en refrigeración para conseguir lo mismo. Bien, la utilización de nuestro material en la construcción, por sus características técnicas, permite jugar con la inercia térmica del propio material para alcanzar y mantener las temperaturas de confort interiores con menor demanda de calefacción o refrigeración, es decir, con menor consumo energético.



**Y ahora que poco a poco va llegando el verano, Baublock tiene mucho que decir en la climatización de nuestras casas, justamente por esta inercia térmica, ¿verdad?**

Claro, tanto es así que Baublock va a someter estas características a un estudio científico. Vamos a ser pioneros en establecer un estudio experimental y otro numérico con construcciones realizadas con Hormigón Celular Curado en Autoclave y someterlo a una comparación con construcciones en idénticas condiciones construidas con materiales más tradicionales, la típica construcción capuchina o en material de termoarcilla. Estamos encantados de poder liderar ese esfuerzo en I+D+i con la Universidad de Cádiz, que es referente a nivel europeo en Ingeniería Térmica, con quien estamos avanzando sobre esta posibilidad, y demostrar científicamente y

en la práctica que utilizar Baublock para construir es más eficiente que con el resto de materiales. Científicamente, porque requiere menor consumo energético antes de la construcción, en su producción, durante la construcción, por su facilidad de manipulación y reducción de tiempos de trabajo, y después de la construcción, ya que exige menos gasto energético para disfrutarla. Y en la práctica, porque con los datos que arroje la investigación, desarrollaremos aplicaciones que permitan saber exactamente de qué ahorro hablamos desde el momento de proyectar la construcción en cualquiera de las doce zonas climáticas de nuestro país previstas en la Herramienta Unificada LIDER-CANELER.

**Por lo tanto, es algo que a todas las viviendas nos interesaría tener...**

Sin duda. Ya no se entiende la cons-



trucción sin el elemento de sostenibilidad y eficiencia energética y eso es absolutamente necesario porque todos tenemos que implicarnos en la obtención de mejores soluciones con menor impacto ambiental y el ahorro energético es crucial para ello. Baublock está comprometido con extender las ventajas de su utilización en todos los ámbitos y eso incluye también y, muy especialmente, el campo de la vivienda pública.

Cuando las administraciones programan construcciones de viviendas para dar respuesta a determinadas necesidades sociales, también lo deben hacer teniendo en consideración estos factores. Baublock quiere estar también en ese campo porque con nuestro producto se puede hacer más rápido y se puede hacer con mayor eficiencia: queremos contribuir a que se haga mejor.

**Y hablando de obras, estás a punto de terminar vuestra nueva fábrica. ¿Qué nos puedes contar de ella?**

Sí, así es. La obra civil de la fábrica está prácticamente finalizada y podremos comenzar a operar desde El Puerto de Santa María en breve. Ha sido una labor titánica, con una fuerte inversión en construcción y en tecnología, para disponer de 38.000 metros cuadrados totales listos para producir por primera vez Hormigón Celular Curado en Autoclave en nuestro país. En la construcción hemos seguido el mismo patrón de exigencia que ofrecemos al mercado: competitividad, innovación y sostenibilidad. Nuestra fábrica producirá un material competitivo, innovador y sostenible, pero es que, además, su funcionamiento, tal y como lo hemos proyectado y realizado, será un modelo de eficiencia energética también.

**Terminado este nuevo proyecto, ¿qué planes de futuro tenéis?**

Fortalecer la presencia real del Hormigón Celular Curado en Autoclave hecho en España en el mercado. Vamos a extender el uso de Baublock para todo tipo de edificaciones, con especial interés en el residencial privado, como una oferta competitiva, rápida y eficiente para la promoción de vivienda pública y, al tiempo, vamos a continuar con nuestra apuesta en I+D+i en España, desarrollando con tecnología propia las características naturales de nuestro producto y aportando soluciones nuevas que faciliten aún más el proceso constructivo.