

# DIBAL

## Tecnología y Soluciones de Pesaje y Etiquetado

Líder indiscutible en el mercado español de **balanzas comerciales** y presente en más de 50 países, **Dibal** ofrece también innovadoras Soluciones de **Pesaje y Etiquetado para la Industria Alimentaria**.



### Soluciones para el Comercio...

- Desde su fundación en 1985, Dibal siempre ha apostado por la tecnología y la innovación; así, fue el primer fabricante español que desarrolló una **balanza comercial con comunicaciones a ordenador y dos impresoras**, una para imprimir un ticket con información detallada de la compra del cliente y una segunda para la impresión de una etiqueta adhesiva colocada en el exterior de la bolsa, con el importe total y un código de barras para ser leído por el escáner de la caja de salida.
- A lo largo de los años ha ido incorporando a sus balanzas comerciales **elementos novedosos** como **pantallas táctiles y promocionales, tecnología PC con S.O. Windows y Linux** y, actualmente, está finalizando un innovador proyecto de balanza PC para trabajar con aplicaciones **"en la nube"**.
- Ha desarrollado también APPs, únicas en el sector, como el **DWS (Dibal Web**

**Server)**, que permite conectarse con balanzas convencionales desde cualquier dispositivo móvil con acceso a Internet, permitiendo con ello tanto el análisis remoto de información comercial como el servicio técnico a distancia.

- Por último, destacar las balanzas capaces de gestionar los turnos en diferentes secciones del supermercado, **avisando al móvil** del cliente de la proximidad de su turno en la sección correspondiente.

### ... y para la Industria

- **Dibal** fue también la primera empresa española que desarrolló un equipo **automático de pesaje y etiquetado** de alimentos preenvasados, utilizados por supermercados e industrias alimentarias proveedoras de los mismos.
- Esta gama de producto se ha ido ampliando con diferentes sistemas de impresión y aplicación automática de etiquetas, así como con **controladores y**



- En todos los equipos etiquetadores se han desarrollado nuevas posibilidades de impresión: **logos, información alimentaria según la nueva normativa europea, nuevo código de barras GS1-Databar, códigos QR...**

### I+D+i, con la máxima Calidad

- Más del 30% de la plantilla total trabaja en **Dibal** en el desarrollo de nuevos productos y soluciones, utilizando **herramientas Hardware y Software** de última generación y sistemas de **impresión 3D** para la fabricación de prototipos funcionales.
- La alta **calidad** de componentes utilizados, el **almacén automático** de pruebas de quemado de la electrónica, el **laboratorio de ensayos metrológicos** con cámara climática, el **laboratorio de EMC** con cámara anecoica y **dos líneas robotizadas** de pruebas finales garantizan el cumplimiento de las exigentes certificaciones metrológicas obligatorias -UE y OIML- y aseguran el control de calidad de todos y cada uno de los productos fabricados por Dibal en sus instalaciones de España y China.
- Y todo ello, desde el diseño hasta el servicio postventa, bajo los más estrictos estándares de Calidad de la norma **UNE-EN ISO9001**.



### Cooperación comercial y tecnológica

- **Dibal** está siempre abierta al estudio de proyectos de **cooperación con otras empresas** del sector, tanto para la colaboración comercial nacional e internacional -incluyendo acuerdos OEM- como para el desarrollo conjunto de proyectos innovadores.



Más Información  
www.dibal.com