

# Obeikan

## El Sistema de Packaging de alta calidad más innovador del mercado

Obeikan MDF España ha introducido en el mercado un novedoso envase pensado para productos alimentarios frescos que, desde su lanzamiento, ha tenido una muy buena acogida por parte de los productores, distribuidores y consumidores finales.

Se trata de una caja realizada a partir de un tablero de fibras de media densidad que, en palabras de Salvador Martínez, responsable de la empresa en nuestro país, "reúne las ventajas de las cajas tradicionales de cartón y de madera y evita sus inconvenientes".

### Corte por láser

El secreto del sistema se basa en el uso de la tecnología de corte por láser y el desarrollo propio de la misma para obtener una aplicación de alta velocidad sobre materiales orgánicos, en este caso aplicado a los tableros de fibras de madera. "Hemos innovado aplicando una tecnología que ya existía sobre un tipo de soporte diferente y optimizando las dinámicas de corte, lo que nos ha permitido desarrollar un producto destinado al sector del packaging muy versátil, eficaz, resistente y sostenible", explica Martínez. El producto parte del corte por láser de un diseño machihembrado que evita la necesidad de utilizar los elementos de fijación metálicos tan habituales en las cajas de madera, como las grapas, o también las colas que se emplean en el cartón.

Sus cajas evitan la presencia de colas, grapas o clavos

### Ensamblado automático

El otro pilar sobre el que se sustenta el éxito del envase Obeikan es la máquina de ensamblado automático de los envases, diseñada y patentada por la Compañía. Los diferentes elementos que componen el envase (fondo, lados, etc) son fabricados independientemente y transportados totalmente planos al cliente junto a una pequeña máquina que facilitará su ensamblado automático (sin necesidad de usar colas, ni grapas, etc) justo en el momento en que el cliente lo necesite. De éste modo se consiguen importantes ahorros tanto en la operación de ensamblado y mantenimiento de la máquina, como en la logística de suministro y de almacenamiento para el cliente.

### A medida

Las cajas de Obeikan permiten una personalización total de cada producto mediante la impresión en offset de alta calidad. "Ese nivel de personalización es muy habitual en los envases de cartón, y también se puede aplicar perfectamente a nuestros tableros de media densidad. Respecto a la madera, el MDF ofrece una gran resistencia y también una mayor seguridad gracias a la ausencia de grapas o clavos, tanto para los productos que contienen como para las personas que deben manipularlos y el consumidor final", nos cuentan desde la empresa.

La tecnología de corte mediante láser ofrece unos niveles de precisión muy altos y permite al fabricante realizar cualquier tipo de diseño sin necesidad de producir antes un troquel. Además, el sistema 'cauteriza' los bordes de las caras externas de los elementos que componen la caja, lo que incrementa su resistencia a la humedad y favorece su uso incluso en exportaciones de larga distancia, donde es imprescindible que el producto mantenga intactas sus características para prevenir el aplastamiento.

El éxito de la empresa se debe a la innovación tecnológica y de producto

### Ideal para productos frescos

El primer sector en el que Obeikan ha decidido introducir este innovador sistema de packaging ha sido el de los alimentos frescos, especialmente en el mundo de las frutas y las verduras, un mercado global con grandes volúmenes de envases. "Nos sentimos orgullosos de ser una herramienta de diferenciación para que nuestros clientes puedan colocar mejor sus productos en el competitivo y global mercado exterior", explica Salvador Martínez.

### Valor añadido

Las prestaciones de los sistemas de packaging de Obeikan no acaban en aspectos como la resistencia. La experiencia demuestra que este tipo de cajas ofrecen un alto valor añadido también en el sector de la distribución. Si el agricultor tiene en ellas un elemento que favorece la exportación en mejores condiciones, la distribución las concibe como un elemento más de venta. "Este tipo de cajas están concebidas para acoger productos de gran calidad. Su aspecto y el diseño personalizado hacen que permitan su exposición en lineales de supermercado y atraigan al comprador, quien en muchas ocasiones da un segundo uso a la caja una vez ha consumido los productos que contiene", afirman desde la dirección de la empresa.



El grupo directivo al frente de Obeikan MDF

Obeikan MDF España pertenece al grupo saudí del mismo nombre

### Éxito internacional

Desde que en 2008 comenzara a producir este tipo de envases, el éxito de Obeikan MDF España le ha llevado a exportar sus productos a más de una docena de países de todo el mundo. La intención de la empresa, según cuenta Salvador Martínez, es "seguir incidiendo en los mercados exteriores, adaptándonos a sus costumbres y a las peculiaridades de cada país para que puedan disponer de un packaging diferente y de alta calidad. Además, nuestra voluntad es reforzar la presencia en los principales países productores de frutas y verduras, de manera que tengamos una buena penetración no sólo en España, sino también en Francia, Estados Unidos, Sudáfrica o Chile, por citar algunos ejemplos".

### Perspectivas

El departamento de ingeniería e I+D de la compañía se ha fijado también sus propias metas, que parten de la base de un crecimiento futuro con la creación de una segunda planta de producción pero, sobre todo, por dar un paso más en las prestaciones que pueden incorporarse a las cajas. "Estamos estudiando crear lo que podríamos llamar envases inteligentes o activos, que aportarían al cliente algo más que un elemento donde transportar sus productos. Sería el caso, por ejemplo, de elementos que recogieran la trazabilidad, que controlaran el buen estado de la cadena de frío o incluso que absorbieran los gases de maduración para preservar el estado de la fruta y darle luminosidad. En esos proyectos estamos trabajando ya", concluye Martínez.

### Sobre Obeikan

Obeikan MDF está integrada desde finales de 2007 en el grupo de origen saudí Obeikan Group. La empresa se ubica en la localidad valenciana de Canet d'en Berenguer (muy cerca de uno de los principales focos de producción hortofrutícola), donde da empleo a 120 personas que se ocupan de la fabricación de millones de envases para la industria agroalimentaria.



Los envases de Obeikan se hacen a la medida del cliente. Las posibilidades son infinitas



El envase conocido como "pitufo", un formato familiar con mucho éxito



Más Información  
www.obeikanmdf.com