

I-DLUX:

La solidez de un experto en LED

La tecnología de iluminación LED se está abriendo camino con fuerza gracias a las ventajas que aporta en términos de eficiencia energética y versatilidad. I-dlux es una empresa especializada en ofrecer soluciones basadas en este tipo de sistemas.

La empresa está creada por Iván Pastor Encinas un ingeniero técnico en telecomunicaciones vallisoletano que siempre ha mostrado interés por el área técnico-comercial. “Después de danzar por empresas relacionadas con la electricidad y electrónica, en 2007 fiché por una multinacional muy importante dedicada a la fabricación de paneles solares, y al año siguiente puse en marcha mi propia empresa de distribución de energías renovables”.

Los cambios continuos de legislación que afectaron a las primas por producción y el inicio del declive del sector hicieron que aquella empresa comenzara a diversificar y a darle forma a la idea de ahondar en la eficiencia energética en iluminación con tecnología LED. “Empezamos a ensayar con LED, a montar nuestros circuitos y a realizar las pruebas necesarias para ver hasta dónde podíamos ser capaces de llegar y cuáles eran los costes del desarrollo y la fabricación, buscando siempre el punto óptimo entre la calidad, el precio y el ahorro. Así nació, en febrero de 2011, I-dlux.

Desarrollo propio

Actualmente, I-dlux se dedica al diseño, desarrollo y fabricación de luminarias con tecnología LED. “Hoy estamos centrados en alumbrado público -explica Iván-, pero para 2014 lanzaremos una gama amplia de productos para iluminación industrial, comercial, residencial... ya estamos trabajando en ello y hemos hecho las pruebas adecuadas”.

En realidad, la labor de I-dlux se centra en el diseño y desarrollo de lo que Iván Pastor llama la tripa de la lu-

I-dlux ofrece soluciones integrales en luminarias LED

minaria. “A partir de productos que ya hay en el mercado (LED, fuentes de alimentación, lentes para los LED, etc.), desarrollamos un circuito impreso en aluminio fabricado 100% en España al cual le añadimos los LED a nuestra disposición y criterio y utilizamos una determinadas lentes para dirigir la luz como queramos. Una vez realizado este proceso, ensamblamos el circuito en un cuerpo de luminaria en fundición de aluminio, le ponemos un driver (también llamado fuente de alimentación) que ya hemos estudiado y obtenemos así la luminaria”.

Una estructura flexible

I-dlux está dirigida por dos socios que han apostado claramente por una estructura flexible y basada en la colaboración con muchas empresas externas. “Esas empresas que se ocupan de fabricarnos las piezas trabajan como un departamento interno de I-dlux; cada una conoce su función y lo que hacemos nosotros es coordinarlas y trabajar en equipo, puesto que son firmas experimentadas y que saben perfectamente cómo afrontar soluciones a posibles propuestas planteen nuestros clientes”, explica Iván.

Hoy por hoy, I-dlux se dirige a un perfil de cliente profesional compuesto por instaladores, ingenierías, grandes contratas o estudios de arquitectura. Sin embargo, la labor que realizan lle-



Uno de los diferentes circuitos impresos (PCB) propios de I-DLUX

Ventajas del sistema LED

La mayor ventaja que ofrecen los sistemas LED es el ahorro, factor que motiva los cambios de tecnología de iluminación. Iván Pastor explica que “hablamos de entre un 60 y un 80% de término medio de ahorro con respecto a la iluminación convencional. Además, tiene una larga vida útil (siempre y cuando le tratemos como nos dice el fabricante) y un mantenimiento muy bajo, de manera que el ahorro es aún mayor”.

A nivel funcional, los LED ofrecen varias ventajas. La primera de ellas es que el encendido es instantáneo y entrega al momento el 100% de intensidad lumínica, lo que permite también ahorrar energía en casos como el alumbrado público, donde se puede atrasar el encendido casi 15 minutos respecto a la tecnología actual.

“Otra ventaja del LED es que cuenta con una amplia gama de tonalidades dentro de un rango de temperatura de color. Tiene una gran versatilidad con lo cual podemos hacer luminarias de 30W, 35W, 40... y adaptarnos a las necesidades de ese momento y ese lugar. A esto hay que añadir que el LED tiene una reproducción cromática elevada, lo que significa que permite ver los colores como realmente son”, sostiene Iván.

ga más allá y la empresa ha optado por contactar también con ayuntamientos o industrias para hacerles propuestas basadas principalmente en el ahorro, aprovechando así la experiencia de su equipo en el campo de la eficiencia energética.

Preparación técnica

Aunque su trayectoria en el mercado es aún breve, uno de los rasgos que mejor definen a I-dlux es su formación técnica, que permite ofrecer a sus clientes siempre la mejor solución. “Hemos llegado a la conclusión que no existe un LED malo y un LED bueno; los hay mejores y peores pero al final, lo que hay que saber es dar la solución técnica adecuada para cada sector. Aquí, juega también por ejemplo un papel muy importante -tanto o más que el propio LED- la fuente de alimentación. Si en un alumbrado público instalas el mejor LED del mundo pero montas un driver catalogado como “malo”, hay que dar por seguro que esa luminaria no tendrá una vida mucho más larga de doce meses. Nosotros hemos de ser capaces de ofrecer la mejor solución para cada caso y cada situación. Eso es lo que nos hace diferentes”, explican desde la dirección de la empresa.

La empresa se dirige al sector profesional, industrial y las administraciones

Objetivos de Futuro:

El objetivo de esta empresa es seguir creciendo, desarrollar nuevos productos y sobre todo poder generar empleo, tanto directamente como indirectamente. En opinión de Iván Pastor “hay que entender que nuestros “departamentos” tienen empleados y cuanto más trabajemos nosotros más trabajarán ellos, y esto implica generación de empleo por parte de todos”.



Más Información

Propano, 12 Nave 3 P.I. San Cristóbal
47012 VALLADOLID
Tel. 983 113 113
www.i-dlux.es
info@i-dlux.es



Luminaria I-DLUX ADAGIO mini LED para alumbrado público