

# ATENS

## Naturaleza al servicio del agricultor

ATENS produce y comercializa microorganismos y extractos vegetales para la nutrición y defensa integrada de las plantas. El agricultor necesita nuevas tecnologías para enfrentarse a todos los problemas, sean nutricionales o de protección, y en ATENS diseñan productos para ello.

El desafío de la empresa es estar siempre preparado para resolver todas las necesidades del agricultor y su propósito es ser reconocidos mundialmente por la calidad de sus productos y por el sentido de una misión: respetar la naturaleza y a través de ésta, que el agricultor pueda obtener más rentabilidad y calidad.

ATENS nació para ayudar a la agricultura en forma eco sostenible; la Agricultura de la Europa actual utilizaba de manera descontrolada los fertilizantes químicos y fitosanitarios provocando la eutrofización de los ríos y la contaminación del aire y el suelo.

“Estamos en una nueva época en la agricultura. Después de varios años en los cuales se creía que todo podía ir bien para las plantas, en la actualidad hay una toma de conciencia, tanto por parte de los ciudadanos como de los organismos políticos, pues cada año se excluyen del Anexo I como fitosanitario, sustancias que se han demostrado cancerígenas e incluso mutagénicas para el hombre y para todo el planeta” destaca Verónica Cirino, Administradora Única de ATENS.

En este contexto, el ingeniero Nello Bonini ideó en 1994 crear una Planta de Producción de microorganismos benéficos, que en su época fue un proyecto muy innovador, para ayudar al agricultor a

enfrentarse a sus dificultades con los cultivos, de forma totalmente natural.

### Un proyecto ecosostenible que no ha cesado de crecer

El proyecto del Sr. Bonini arrancó en 1998 en Catalunya gracias a una colaboración que se convirtió en una gran amistad con el centro de investigación IRTA (Cabrils).

La planta de producción entró en funcionamiento en 2001. Desgraciadamente, su fundador no pudo ver el proyecto finalizado, ya que murió en mayo de 2001.

Ya en 2008, ATENS pudo “ver la Luz”, con un cambio total de gestión y organización interna, con lo que arrancó de manera decisiva: ha entrado en el mercado español de forma muy competitiva y con una gama de productos completa para satisfacer todas las necesidades de la agricultura.

Hasta 2008, el mercado de ATENS estaba guiado principalmente por la matriz italiana. “Curiosamente, y por eso nos distinguimos, en el momento en que estalló la crisis económica en Europa, nosotros (Verónica Cirino y Paolo Bonini) por el apego hacia el proyecto y la pasión que distingue la juventud, pudimos aprovechar los fuertes vientos que se generan alrededor de todas las crisis y poner rumbo al crecimiento”.

También hay que decir que en ese momento era muy difícil tener acceso a la financiación y – añade la Sra. Cirino- “recibimos respuestas negativas de muchos bancos. El único que confió en nuestro proyecto fue Pablo Judez Domínguez, director de una sucursal del Banco Santan-

der, que nos dio la posibilidad de crecer e innovar”.

En los últimos 3 años, ATENS ha doblado la facturación y mejorado todos los índices financieros y económicos, así como su estructura de personal es muy ágil y profesional.

La constante preocupación de ATENS no es solamente por cómo reacciona el mercado, sino también por “la manera en la que el Agricultor pueda obtener una respuesta clara y positiva de la calidad y del funcionamiento de nuestros productos. Por este motivo estamos constantemente involucrados con universidades y centros de investigación, ya que somos muy sensibles a la I+D+i” apunta su Administradora.

En 2012, por primera vez, ATENS ha conseguido realizar un cultivo de melón en un Invernadero de Almería sin recurrir a ningún producto químico, solamente utilizando los productos naturales de esta empresa, obteniendo así un cultivo con residuo cero, de una calidad, sabor y belleza más elevados que el cultivo tradicional.

Este año además, ATENS está termi-



Verónica Cirino,  
Administradora Única de ATENS

nando la implantación de las normas ISO 9001 de calidad, ISO 14001 de medio ambiente, así como la más reciente de eficiencia energética, 50001.

En definitiva, ATENS se propone a dar inicio a un Revolución Verde en la agricultura. “Agricultura sostenible, residuo cero son nuestros objetivos” concluye Verónica Cirino.



Más información  
Tel. 977 655 793  
www.atens.es  
email:info@atens.es

## Hablan de ATENS...

“ATENS es una compañía que nos está ofreciendo una tecnología de productos con óptimos resultados agronómicos, que nosotros estamos contrastando dentro de nuestra propia red de ensayos, cumpliendo con la eco-condicionalidad que nos exige Europa y nuestros clientes de productos terminados (Aceite de Oliva Virgen Extra, fruta fresca, maíz para consumo humano, arroz, salsas y derivados del tomate, etc.)”.

J. Pablo Hidalgo

Responsable Dpto. Servicios y Suministros ACOPEX.

“Una gama de productos innovadora, dedicada a reinventar la agricultura moderna.”

Antonio Martín López

Administrador de BIO AGRINVER, Almería.

“Iniciamos una colaboración con ATENS en 1999 con un proyecto muy innovador sobre la producción masiva de inóculo micorrízico. Actualmente en el Programa de Protección vegetal Sostenible se está desarrollando un protocolo de control de calidad de la producción y tenemos abiertas varias posibilidades de transferencia e innovación conjunta sobre la utilización de microorganismos beneficiosos para la agricultura”

Drs. Cinta Calvet, Amelia Camprubí, Xavier Parladé y Joan Pera

Investigadores del Subprograma de Patología Vegetal.  
IRTA (Institut de Recerca i Tecnologia Agroalimentàries)

“Condor, máxima resistencia de la planta frente a los hongos patógenos de suelo”

Salvador Morell Gari

Técnico de Ramafrut S.L.

“ATENS, todo un campo de las mejores soluciones orgánicas y naturales.”

AGROGAL

Huelva.

“En los varios años de colaboración con ATENS siempre he apreciado la seriedad y la capacidad de innovación de la empresa para promover una agricultura sostenible y de elevada calidad”.

Giuseppe Colla

Investigador de la “Università della Tuscia”,  
Viterbo, Italy.

“He testado varias veces los productos de ATENS y siempre los he encontrado conformes a lo esperado y eficaces en promover el crecimiento de las plantas en las condiciones más diversas”.

Mariateresa Cardarelli

Investigadora del “Consiglio delle Ricerche  
in Agricoltura di Roma”, Italy.



## Instalaciones y Procesos Productivos únicos

El centro productivo de ATENS está en una finca rústica, en medio de la naturaleza, en La Riera de Gaia. En ella se encuentran: Oficinas Centrales, amplia y equipada Nave de Producción y Procesos, dos Almacenes, uno de ellos a temperatura controlada, un Invernadero totalmente automatizado en sus sistemas de riego y control climático y un Laboratorio con novísimo equipamiento e instrumentación química y microbiológica, destinado a exhaustivos controles de calidad y a la I+D+i.

Los procesos productivos que se realizan aquí, principalmente son:

a) Producción de hongos formadores de micorrizas arbusculares (HMA). Se realiza por el sistema tradicional in vivo, mediante tecnología de proceso exclusiva desarrollada en colaboración con el IRTA. Los propágulos así obtenidos pasan directamente a la elaboración de los distintos formulados que contienen esta materia activa. La producción in vivo da la ventaja de tener una vitalidad de las esporas mayor frente al proceso in vitro. La resistencia de las esporas y su germinación también está incrementada.

b) Producción de Trichoderma. Se realiza en bioreactores industriales de acero inoxidable con un control automatizado de los parámetros de crecimiento consignados (sistema patentado y protegido). Los propágulos obtenidos son procesados a continuación en la nave de procesos para la elaboración de los distintos formulados que contienen Trichoderma.

c) Producción de extractos vegetales. Las plantas seleccionadas, ya sean de ellas sus raíces, tallos, hojas, frutos o flores, se someten a diferentes procesos de extracción. Los extractos vegetales obtenidos se formulan de acuerdo al objetivo perseguido, utilizando la concentración más eficaz.

Los abonos líquidos basados en aminoácidos se desarrollan a partir de una hidrólisis enzimática de proteínas vegetales de plantas leguminosas. Todo el proceso se lleva a cabo en contenedores de acero inoxidable, con un estricto control ambiental y de pH. Al final, ya estabilizadas las mezclas, se procede al enriquecimiento de las mismas con algunos nutrientes minerales. El proceso es totalmente automatizado, incluyendo el envasado y etiquetado de los contenedores finales.