

Jose Carlos Alonso Martínez Presidente



“Queremos dar acceso a sistemas de calefacción y climatización de alta eficiencia, a precios competitivos y con los más reducidos costes de instalación”

El Grupo Ecoforest nace en Vigo en el año 1959, de la mano de su propietario y presidente, José Carlos Alonso Martínez, con la creación de VAPORMATRA, empresa distribuidora de elementos de calefacción y fontanería. En el año 1994, José Carlos Alonso Martínez, introduce las estufas de Pellets en toda Europa. En el año 1996 crea BIOMASA ECOFORESTAL DE VILLACAÑAS, convirtiéndose en el primer fabricante de estufas de pellets en Europa. Crea además la primera planta de pellets (Toledo), para el suministro de pellets en sacos de 15 kg a sus clientes europeos, ya que este combustible no era conocido en Europa. En el año 2012 y tras varios años de desarrollo, se crea ECOFOREST GEOTERMIA, primer fabricante mundial de bombas de calor geotérmicas con la tecnología Inverter Copeland Scroll, y único fabricante español de bombas de calor geotérmicas.

Una empresa con un largo recorrido histórico y respaldada por un equipo humano joven que apuesta por la innovación constante...

Nuestro equipo profesional joven, con una edad media de 35 años y altamente cualificado, gestiona los procesos del negocio, todos ellos alineados con la estrategia empresarial. El 21% de la plantilla desarrolla tecnología en el Departamento de I+D, y en los últimos cuatro años, la empresa ha incorporado 29 Ingenieros.

¿Y cuál es esa estrategia empresarial?

Nuestra misión es el aprovechamiento eficiente de los recursos que nos regala la naturaleza (biomasa, sol, aire, tierra y mar), para producir calefacción y climatización. Queremos dar acceso a sistemas de calefacción y climatización de alta eficiencia, a precios competitivos y con los más reducidos costes de instalación. La razonable inversión inicial, el ahorro en calefacción, la fiabilidad de los equipos y el servicio postventa son los principales valores que ofrecemos a nuestros clientes.

¿Qué sistemas de calefacción y climatización ofrecen?

Nuestra actividad se centra en el diseño, fabricación y comercialización de estufas y calderas de pellets, estufas y calderas de leña, bombas de ca-

lor geotérmicas, bombas de calor aerotérmicas, bombas de calor geosolares y sistemas híbridos. El grupo posee además una planta de producción de pellets en Toledo, con una capacidad instalada de 60.000 Tn./año.

El catálogo de biomasa contempla las más amplia Gama del mercado de estufas de pellets de aire, estufas de pellets de aire canalizable, termoestufas a pellets y calderas a Pellets, con potencias desde 6 kW hasta 100 kW. También incluye una bella gama de insertables de leña y estufas de leña. Cabe destacar que la tecnología de estufas y calderas de pellets es propia. Ecoforest desarrolla su propia electrónica, sobre la que programa las estrategias de control adquiridas durante más de 50 años de experiencia en el sector de la calefacción.

El Catálogo de Bomba de Calor contempla una amplia Gama de Bombas de Calor Geotérmicas y Aerotérmicas, modulantes y con dos abanicos de potencias. Además, el software, desarrollado por el equipo de I+D, permite la hibridación de la Geotermia y la Aerotermia, lo cual es muy interesante en zonas geográficas con temperaturas medias entre 15 y 20°C, ya que permite reducir la inversión en pozos geotérmicos. En estas Bombas Geotérmicas domésticas se integra la tecnología Inverter Copeland Scroll, lo que les confiere exclusividad mundial.

El catálogo de Bombas de calor incluye también una gama de Bombas de calor Geotérmicas de alta potencia, modulantes y con tres abanicos de potencias. El hardware y software de estas bombas está preparado para controlar cinco temperaturas de impulsión distintas, piscina y ACS, así como la producción simultánea de frío y calor o la conexión en cascada de hasta seis bombas (600 kW), sin necesidad de ningún cuadro eléctrico externo que comande los elementos de la instalación necesarios para cada una de estas configuraciones. Además, las Bombas Geotérmicas de alta potencia Ecoforest están disponibles con inversión de ciclo y por tanto aptas para la climatización y calefacción. En estas Bombas Geotérmicas de alta potencia, se integra la tecnología Inverter Danfoss Scroll.

¿Cuál es el producto más novedoso que ha salido de sus esfuerzos en I+D+i?

Tras varios años de desarrollo y mediante una UTE con la granadina MELFOSUR, en Diciembre de 2014 salió al mercado la Bomba Geosolar. Con base bomba de calor y tecnología Inverter Copeland, la Bomba Geosolar gestiona la energía eléctrica y térmica (frío, calor y ACS) de la vivienda, hibridando de forma inteligente varias energías renovables, para conseguir en cada momento la gestión más eficiente y económica.

El Sistema incorpora un Módulo de Control adaptativo de gestión eficiente de la energía consumida en la vivienda (térmica y eléctrica), que gestiona y suministra directamente y de forma simultánea, la energía proveniente de la red eléctrica, baterías, placas fotovoltaicas y generadores fósiles. Incorpora además 4 kWh de almacenamiento en Baterías así como dispositivo para carga de vehículo eléctrico. El Sistema está homologado por la TÜV para verter a red el excedente de energía eléctrica acumulada, en los países más exigentes de la comunidad europea, convirtiendo a la vivienda en un pequeño productor de electricidad.

Todos estos sistemas reúnen las mismas características...

Todos nuestros productos están desarrollados bajo una filosofía común: fácil instalación y puesta en marcha inmediata (sin necesidad de ajustes en el arranque), producción con potencia modulante (según las necesidades de calefacción de la



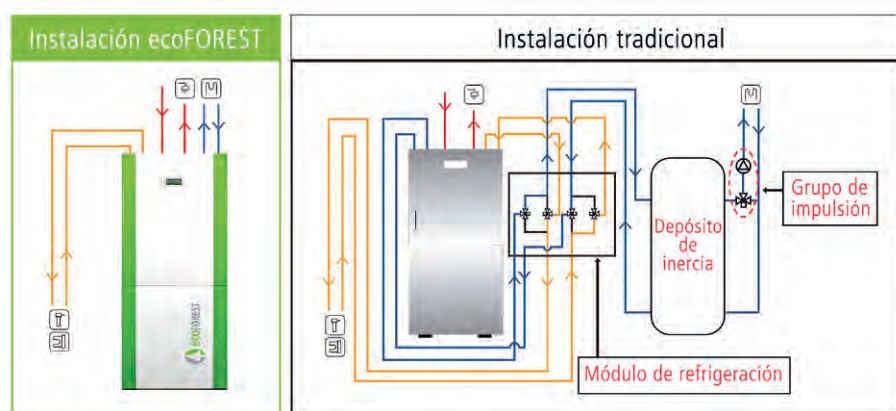
vivienda en cada instante) y fácil configuración de la temperatura de impulsión, lo cual les confiere la más alta eficiencia estacional del mercado. También es de destacar el control de la instalación, vía Smartphone desde cualquier lugar, y con interface intuitivo.

La presencia de Ecoforest ya es mundial. ¿Cuáles son los próximos objetivos?

Actualmente Ecoforest comercializa sus productos en 32 países, entre ellos los más avanzados y exigentes, Alemania, Austria, Suiza, Francia, Suecia, Finlandia y Noruega.

Nuestro objetivo es ser uno de los líderes tecnológicos a nivel internacional, en soluciones de calefacción y climatización renovable. Hacer accesible la energía geotérmica a todos los clientes que decidan reformar su vivienda o construir una vivienda nueva, mediante la reducción del precio de la bomba de calor y de la minimización de los costes de la instalación. La tecnología Ecoforest en Bomba Calor Geotérmica, confiere la más alta eficiencia energética en la producción de frío y calefacción, y un ahorro mínimo de 6.000 euros en la instalación respecto a cualquier otro fabricante internacional.

Además, las Bombas de calor Geotérmicas Ecoforest están disponibles con alimentación monofásica, lo cual favorece su instalación en el mercado español.



La tecnología ecoFOREST en Bomba de Calor Geotérmica, supone un ahorro mínimo de 6.000 €, solamente en la instalación. Producción de calefacción, climatización y ACS en un único equipo.